

РАЗВЕРТКИ КОТЕЛЬНЫЕ МАШИННЫЕ

РАЗМЕРЫ

ГОСТ 18121-72

РАЗВЕРТКИ КОТЕЛЬНЫЕ МАШИННЫЕ

Размеры
Machine bridge reamers.
Dimensions

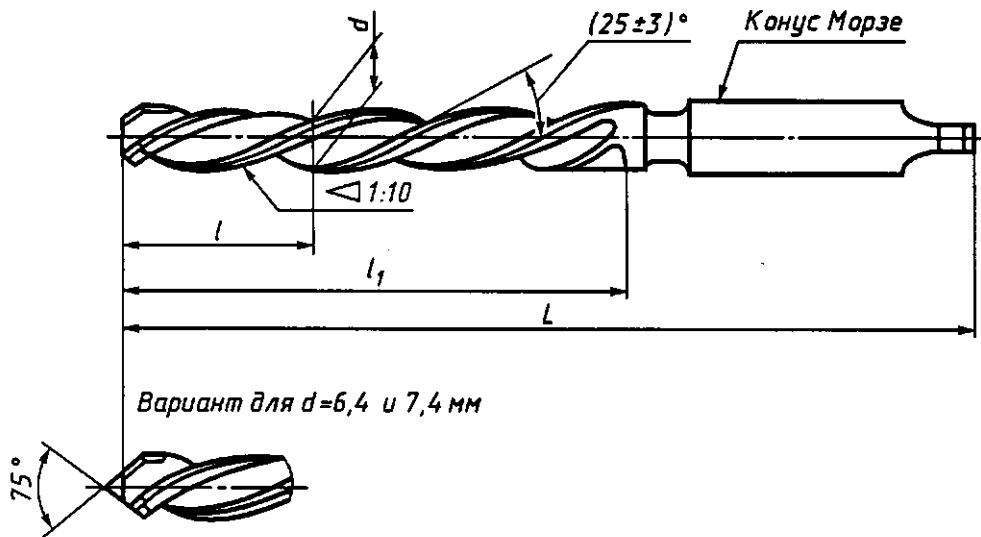
ГОСТ
18121-72

ОКП 39 1761

Дата введения 01.01.74

1. Настоящий стандарт распространяется на машинные котельные развертки с левыми винтовыми канавками, конической заборной частью и коническим хвостовиком, предназначенные для обработки отверстий под заклепки в котельных листах, а также для корабельных и мостовых работ. Требования стандарта являются обязательными, кроме приложений 1 и 3.

2. Конструкция и основные размеры разверток должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначение	Применяемость	d	L	l	l_1	Конус Морзе №
2363-0961		6,4	155	30	75	1
2363-0962		7,4	160	32	80	
2363-0963		8,4	165	34	80	
2363-0964		11,0	180	40	100	
2363-0965		13,0	200	42	105	2
2363-0966		15,0	220	50	125	
2363-0967		17,0	230	54	135	

Размеры в мм

Обозначение	Применяемость	d	L	l	h_1	Конус Морзе №
2363-0968		19,0	260	58	140	3
2363-0969		21,0	270	62	150	
2363-0970		23,0	280	66	160	
2363-0971		25,0	295	72	175	
2363-0972		28,0	310	78	190	
2363-0973		31,0	325	84	205	
2363-0974		34,0	365	88	220	4
2363-0975		37,0				
2363-0976		40,0	375	92	230	

Пример условного обозначения конусной машинной развертки диаметром $d = 13$ мм:

Развертка 2363-0965 ГОСТ 18121-72

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Размеры конусов Морзе — по ГОСТ 25557.

Допуски конусов Морзе 5-й степени точности — по ГОСТ 2848.

4. Центровые отверстия — форма В или R по ГОСТ 14034.

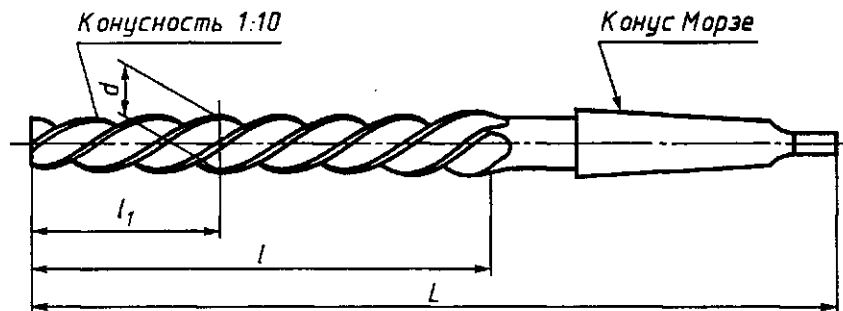
5. Элементы конструкции и геометрические параметры разверток указаны в приложении 1.

6. Размеры разверток по ИСО 2238—72 приведены в приложении 2.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ КОТЕЛЬНЫХ РАЗВЕРТОК ПО ИСО 2238-72

Основные размеры котельных разверток должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Диапазон диаметров d		мм			Конус Морзе
от	до	L	l	l_1	
6,0	6,7	151	75	30	1
6,7	7,5	156	80	32	
7,5	8,5	161	85	34	
8,5	9,5	166	90	36	
9,5	10,6	171	95	38	
10,6	11,8	176	100	40	
11,8	13,2	199	105	42	2
13,2	14,0	209	115	46	
14,0	15,0	219	125	50	
15,0	16,0	229	135	54	
16,0	17,0	251	135	54	3
17,0	19,0	261	145	58	
19,0	21,2	271	155	62	
21,2	23,6	281	165	66	
23,6	26,5	296	180	72	
26,5	30,0	311	195	78	
30,0	31,5	326	210	84	4
31,5	33,5	354	210	84	
33,5	37,5	364	220	88	
37,5	42,5	374	230	92	
42,5	47,5	384	240	96	
47,5	50,8	394	250	100	

Примечания:

1. Входной конус

Входной конус развертки равен 1:10, что соответствует углу $5^{\circ}45'$.

2. Выбор длин L и l .

Длины L и l для определенного диапазона диаметров изменяются между минимальным и максимальным значениями и соответствуют числам, указанным для ближайшего наименьшего и наибольшего значений в одном диапазоне (общая длина увеличивается или уменьшается за счет разности длин обоих конусов, если конус, соответствующий одному из двух смежных диапазонов, больше или меньше рассматриваемого конуса).

Пример. Для диаметра развертки $d=13$ мм длина l изменяется между 100 мм и 115 мм от номинальной величины 105 мм, а длина L — между 176 мм и 209 мм от номинальной величины 199 мм.

3. Выбор диаметра d .